

SAN MARCO
è un marchio di
SAN MARCO GROUP Spa

www.san-marco.com

SAN MARCO GROUP
Via Alta 10/A - 30020
Marcon (Venezia), Italia

info@sanmarcogroup.com
+39 041 4569322
www.sanmarcogroup.com

Zincatura A Freddo

FONDO ANTICORROSIVO PER FERRO



SERIE 101

ZINCATURA A FREDDO - V.2024-11-12

DESCRIZIONE

ZINCATURA A FREDDO è una pittura di fondo anticorrosiva per supporti metallici esposti all'esterno/interno, a base di resine sintetiche e zinco metallico. Il prodotto è dotato di elevato potere anticorrosivo di tipo galvanico, ottenuto dall'azione antiossidante, esercitata dai pigmenti di cui è composto. Il prodotto è indicato per ambienti marini, industriali pesanti o, in genere, per condizioni climatiche severe.

INDICAZIONI DI IMPIEGO

Applicabile all'esterno/interno su supporti metallici in genere. Il prodotto deve essere sovraverniciato entro 7 giorni dall'applicazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

-Natura del Legante: resine sintetiche
-Solvente: idrocarburi alifatici
-Massa volumica UNI EN ISO 2811-1: $2,14 \pm 0,05$ kg/l
-Viscosità di confezionamento UNI 8902: 9000-12000 cps
-Aspetto: opaco
-Essiccazione (a 25 °C e 65% di U.R.): al tatto in 1 ora; sovraverniciabile dopo 16 ore.
SOVRAVERNICIATURA: con tutti gli smalti sintetici ed a rapida essiccazione SAN MARCO.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Superfici in metallo ferroso mai verniciato:
- Asportare l'eventuale presenza di calamina compatta ed aderente ed ogni traccia di ruggine mediante sabbatura di tipo commerciale (Grado SA2), oppure effettuare una pulizia meccanica o manuale.
- Nel caso di superfici nuove che non presentano calamina o ruggine è sufficiente sgrassare il supporto con diluente di lavaggio.
- Spolverare la superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto ed applicare 2 strati di ZINCATURA A FREDDO.

- Procedere all'applicazione del prodotto di finitura desiderato.

Superfici in metallo ferroso già verniciato:

- Asportare gli strati di vecchie pitture sfoglianti e la ruggine presente mediante pulizia meccanica o manuale, carteggiare le vecchie pitture bene ancorate al supporto per irruvidirle.
- Eliminare la polvere dal supporto.
- Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportare completamente le vecchie pitture e la ruggine presente mediante sabbatura al grado SA2 1/2, oppure utilizzando lo SVERNICIATORE SM10 5610014 e successiva accurata pulizia meccanica o manuale.
- Le superfici sabbiate a metallo bianco devono essere ricoperte dal primo strato di ZINCATURA A FREDDO entro 8 ore.
- Procedere all'applicazione del prodotto di finitura desiderato entro 7 giorni dall'applicazione.

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

- Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Temperatura dell'ambiente: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Umidità relativa dell'ambiente: <75%

Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Supporto asciutto.

- Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.
- Attrezzi: pennello.
- Rimescolare accuratamente il prodotto prima dell'uso.
- Diluizione: con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011 al max 3%.
- L'applicazione a spruzzo è effettuabile esclusivamente nell'ambito di attività soggette ai provvedimenti di autorizzazione alle emissioni in atmosfera (artt. 267 e segg. Del D. lgs n. 152/2006), previa diluizione all'8% con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011.
- Nr strati: 2 strati.
- La pulizia degli attrezzi va fatta con Acquaragia 5200010 o Dil. Sintetico 5210011 subito dopo l'uso.
- Resa indicativa: 5 mq/l a 2 strati, corrispondenti a circa 50 micron di spessore di film secco.

TINTEGGIATURA

Il prodotto è disponibile nel colore grigio.

MAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: +30 °C

Temperatura minima di conservazione: +5 °C

Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro 3 anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti ed in condizioni di temperatura adeguate.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Valore limite EU (Dir. 2004/42/EC)

Cat. A/i: pitture monocomponenti ad alte prestazioni (bs): 500 g/l

Il prodotto contiene max: 500 g/l VOC

Infiammabile.

Il prodotto deve essere trasportato, utilizzato e stoccato secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente, lasciare essiccare completamente i residui e trattarli come rifiuti speciali. Per

ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

Fondo anti-corrosivo.

Applicazione, su superfici già predisposte, di fondo anticorrosivo ZINCATURA A FREDDO cod. 1010110, a base di resine sintetiche e zinco metallico, in almeno 2 strati con un consumo minimo di 200 ml/mq.

Fornitura e posa in opera € mq.